**ΔΗΛΩΣΕΙΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΧΕΙΜΕΡΙΝΟΥ ΕΞΑΜΗΝΟΥ**

**ΑΚ. ΕΤΟΥΣ 2019-2020**

Ανακοινώνουμε στους φοιτητές και φοιτήτριες του Τμήματος, ότι από **την Δευτέρα 21 Οκτωβρίου 2019 μέχρι και την Δευτέρα 4 Νοεμβρίου 2019**, θα πρέπει να υποβάλουν ηλεκτρονικά τις δηλώσεις μαθημάτων για το ΧΕΙΜΕΡΙΝΟ ΕΞΑΜΗΝΟ του ακαδημαϊκού έτους 2019-2020.

Η δήλωση των μαθημάτων γίνεται στην Ιστοσελίδα

**euniversity.uth.gr/unistudent**

***Κανόνες Δήλωσης:***

* Όλα τα υποχρεωτικά μαθήματα προηγούνται στη δήλωση από τα μαθήματα επιλογής
* Τα μαθήματα πρέπει να δηλώνονται υποχρεωτικά με προτεραιότητα από το μικρότερο προς το μεγαλύτερο εξάμηνο
* Φοιτητές του 3ου εξαμήνου που δεν έχουν επιτύχει σε τουλάχιστον (2) μαθήματα κατά τα προηγούμενα έτη, δεν έχουν δικαίωμα να δηλώσουν μαθήματα του 3ου εξαμήνου αλλά θα δηλώσουν μαθήματα μόνο του 1ου εξαμήνου
* Φοιτητές του 5ου εξαμήνου που δεν έχουν επιτύχει σε τουλάχιστον (8) μαθήματα κατά το 1ο και 2ο έτος σπουδών τους, δεν έχουν δικαίωμα να δηλώσουν μαθήματα του 5ου εξαμήνου
* Φοιτητές του 7ου εξαμήνου που δεν έχουν επιτύχει σε τουλάχιστον (15) μαθήματα κατά το 1ο, 2ο και 3ο έτος σπουδών τους, δεν έχουν δικαίωμα να δηλώσουν μαθήματα του 7ου εξαμήνου
* **Δηλώσεις Παιδαγωγικών Μαθημάτων:** Με βάση τον Κανονισμό Σπουδών, τα Παιδαγωγικά Μαθήματα (κωδικοί ΕΥ571, ΕΥ573, 0ΕΠ01, 0ΕΠ02) δηλώνονται από το 5ο εξάμηνο Σπουδών και μετέπειτα.
* Συνολικά μπορεί να δηλωθούν τόσα μαθήματα στο εξάμηνο ώστε συνολικά στο έτος ο αριθμός τους να μην υπερβαίνει τον κανόνα ν+6 (όπου ν= ο αριθμός των μαθημάτων βάσει προγράμματος σπουδών) και συγκεκριμένα:

***Για τους εισακτέους από το ακ. έτους 2014-2015 και έπειτα:***

**Φοιτητές 1ου εξαμήνου:** έως **18 μαθήματα το έτος**

**Φοιτητές 3ου εξαμήνου:** έως **20 μαθήματα το έτος**

**Φοιτητές 5ου εξαμήνου**  έως **21 μαθήματα το έτος**

**Φοιτητές 7ου εξαμήνου:** έως **18 μαθήματα το έτος**

**Φοιτητές ΕΠΙ ΠΤΥΧΙΩ:** έως **22 μαθήματα το έτος**

***Για τους εισακτέους του ακ. έτους 2013-2014:***

**Φοιτητές 1ου εξαμήνου:** έως **16 μαθήματα το έτος**

**Φοιτητές 3ου εξαμήνου:** έως **18 μαθήματα το έτος**

**Φοιτητές 5ου εξαμήνου:** έως **21 μαθήματα το έτος**

**Φοιτητές 7ου εξαμήνου:** έως **18 μαθήματα το έτος**

**Φοιτητές ΕΠΙ ΠΤΥΧΙΩ:** έως **22 μαθήματα το έτος**

***ΠΡΟΣΟΧΗ!!***

* ***ΜΗΝ ΞΕΧΝΑΤΕ ΜΕΤΑ ΤΗ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗ ΤΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ ΝΑ ΠΑΤΑΤΕ ΑΠΟΣΤΟΛΗ.***
* ***ΝΑ ΕΠΙΒΕΒΑΙΩΝΕΤΕ ΟΤΙ Η ΔΗΛΩΣΗ ΕΧΕΙ ΥΠΟΒΛΗΘΕΙ ΣΤΟ ΣΥΣΤΗΜΑ***

**Από τη Γραμματεία του Τμήματος**